

g) 30,0 moles % d'uréthane.

T.	P.	dt/dp	dp/dt
23°50	1	—	—
25°00	760	0,0300	33,0
26°50	810	0,0250	40,0
27°00	830	0,0166	60,0
27°50	860	0,0178	56,0
29°00	944		

4. Variation de la concentration eutectique. (Diagramme V).

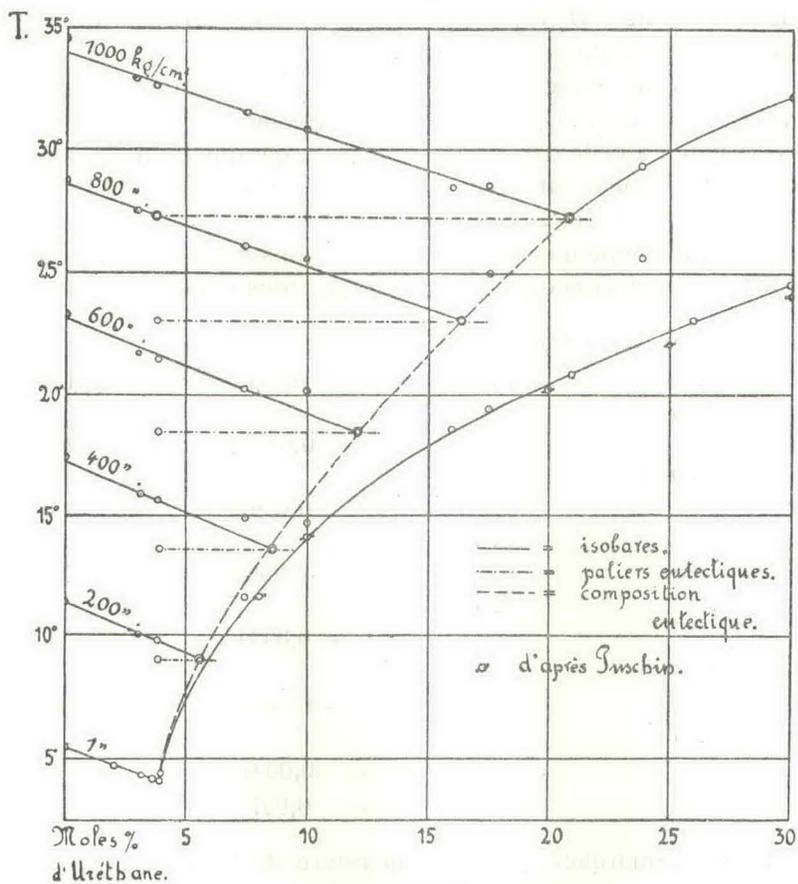


Diagramme V.

P.	T. eutectique	% eutectique	$\Delta\%$
1	4°2	3,9	—
200	9°9	5,7	1,8
400	13°6	8,5	4,6
600	18°4	12,2	8,3
800	23°0	16,3	12,4
1000	27°4	20,5	16,6

L'extrapolation de ces valeurs concorde parfaitement avec celles que Puschin a obtenues de 2.550 à 4.050 kg./cm².

III. SYSTÈME CARBONATE SODIQUE-EAU.

Au cours de la mise au point de la méthode nous avons étudié la variation de la température eutectique d'une solution de 3,5 gr. % de CO_3Na_2 dans l'eau (voir page 216). Ce système fond avec diminution de volume.

Nous avons vérifié sur ce mélange que la température eutectique du système $\text{CO}_3\text{Na}_2, 10 \text{ H}_2\text{O} + \text{H}_2\text{O}$ est de $-2^{\circ}05$. Cette valeur correspond à celle des différents auteurs qui ont étudié le mélange eutectique contenant 5,75 gr. % de CO_3Na_2 . ($-2^{\circ}10$: Caspari 1924 ; $-2^{\circ}05$: Hill et Bacon 1927... etc).

N'ayant étudié qu'un seul mélange nous ne connaissons pas la variation de la concentration eutectique sous l'effet de la pression.

Variation de la température eutectique.

T.	P.	dt/dp	dp/dt
$-2^{\circ}05$	1		
		$[-0,0290]$	$[-34,5]$
$-3^{\circ}50$	51	$-0,0091$	$-110,0$
$-5^{\circ}0$	216	$-0,0088$	$-112,8$
$-7^{\circ}5$	498	$-0,0094$	$-107,5$
$-9^{\circ}9$	756	$-0,0094$	$-106,3$
$-11^{\circ}5$	926		
		$M = -0,0091$	$-109,1$
		$\delta = 0,967$	

Il est à remarquer que la température de fusion extrapolée, à partir des valeurs sous pression, jusqu'à la pression atmosphérique